



### 泰安市三河机械设备有限公司

地址：山东省新泰市青龙路西首（开发区国贸路18号）  
 电话：0538-7066277 0538-7066266（传真）  
 手机：15315273999 17861558886（韩）  
 邮编：271200  
 网址：www.shnmj.com  
 邮箱：tsshnmj@126.com



## 泰安市三河机械设备有限公司

TAI'AN CITY SANHE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD

## 公司简介

泰安市三河机械设备有限公司前身为山东电缆厂设备公司，2006年国企改制成立合利机电装备公司，2013年又组建泰安市三河机械设备有限公司，生产浓缩、脱水、烘干、环保、除尘及配套粉体设备。

三河公司位于新泰市开发区青龙路西，交通方便；我公司设备装备有立式车床、龙门刨、立铣、数控制齿等大型机床10余台，普通机床几十台；国企班底、工程师数名，竭诚为客户打造布局合理、运行经济的浓缩、脱水、烘干、气力输送工艺。

在尾矿干排、浆体浓缩、结晶、固液分离方面，我公司为河北剑锋集团、中核二七二、中核404、首钢矿业、中钢设备公司提供了完整的工艺方案及主要设备，得到了客户们的认同。

中科院过程研究所李浩然博士在我司设立了硕士实验室，对粉体物料的烘干、焙烧、尾气处理进行实验及数据分析。为我司生产的焙烧、烘干工艺及配套设备的完善夯实了平台。

我公司秉承客户满意的经营理念，已成为中科院过程工程研究所协作单位，经过多年实践积累，与首矿设计院、山东冶金设计院、攀矿设计院、大连化工设计院建立了业务合作关系。



诚实做人 诚信做事  
<http://www.shnmj.com>

## NZ中心传动浓缩机



诚实做人 诚信做事  
<http://www.shnmj.com>

### 产品介绍

浓缩机由槽体、工作桥、中心驱动装置、入料稳流装置、转动耙组件、浓缩斜板组件及钢支架组成，槽体可提供图纸水泥浇筑。

适用于选矿厂的精矿和尾矿脱水处理，广泛用于冶金、化工、电力、煤炭、选矿、环保等行业。



### 优势特点

- 1) 过载声光报警、可手动自动提耙、自动停机
- 2) 独特的叶片式入料装置，可使药剂跟浆料更加充分混合，且落点面积大，对固相层几乎没有冲击，节省了药剂，大大提高了浓缩效率
- 3) 优化的耙体三角断面桁架式结构，机械抗扭强度提高，且阻力很小，减少了过载、压耙的几率。
- 4) 我独有的主轴防摆动装置可使设备长期满负荷运行，提高了设备整机寿命，底部排料锥斗内装有防堵装置，浓度均匀、排料顺畅、杜绝了堵塞现象。
- 5) 根据客户不同工况要求，可设计2层或3层洗涤用途浓缩机。



**产品介绍**

主要用于选矿过程中湿选、精选的脱水处理，作为浓缩脱水使用，广泛应用于选矿、选煤、化工、污水处理等行业来进行脱水作业。

**优势特点**

- 1) 传动装置进行了优化设计，效率更高，外形更美观。
- 2) 驱动装置设有过扭保护机构，当扭矩达到设定值时报警停机，工作更加安全自动。
- 3) 优化的工作桥及爬架设计，过载能力更强。
- 4) 排料漏斗独立的搅拌装置，可使排料浓度更均匀、不宜堵塞，浓缩效率更高。
- 5) 稳定性高、安全系数高、能耗低、可自动远程控制。



**产品介绍**

高效深锥浓缩机是目前在固液分离工艺过程中的一种新产品。投资少、占地面积小、效率高、底流浓度和溢流水的质量均有较大幅度的提高。可以实现智能化操作。

一般情况下它的处理能力比传统的浓缩机，要高2至3倍，直体部分加装倾角后效率可达传统浓缩机的4-8倍；底流浓度可达70%；溢流水的质量能够轻松达到国家排放标准。因此，它非常受洗选行业客户的青睐。



**优势特点**

- 1) 溢流层、沉降层、浓相层、压缩层的密度以及高度可以数码显示，底流排放浓度也可以自动检测，主要的设备工艺技术参数设定和运行状态显示（选配）
- 2) 倾斜板材质为白色改性PVC，表面进行镜面处理，具备耐磨、抗老化、抗静电性能；确保物料下滑顺畅，担保寿命3年以上。
- 3) 独特的叶片式稳流筒入料方式，可使药剂效率大大提高，降低了运行成本。
- 4) 合理的设备结构、科学牢固的钢架支撑，使该设备美观、节能、顺畅。
- 5) 为防止物料粘壁，长时间堆积造成排泥口堵塞、甚至设备性能下降，我司设备都装有刮泥装置，可机械式驱动（标配），也可液压全自动驱动（选配）。
- 6) 主轴防摆动装置和防堵倒锥螺旋叶片的应用，防止了固体粘壁、底流排放浓度高、均匀、顺畅，设备整机寿命更长。



**优势特点**

- 1) 传动装置结构为单个或多个（15米以下为单马达驱动）液压马达减速机同步驱动中心回转支承外齿圈，从而带动主轴旋转，并可无级调速、自动提耙、自动降耙，以满足不同工况要求。
- 2) 工况不同，驱动扭矩的增大直接反应油压的变化，通过PLC控制，可实现自动无级调速，并可根据油压的变化，自动启动液压缸，实现自动升降耙体。
- 3) 液压缸上装有位移传感器，提升高度600MM，过载声光报警、自动提耙并设有压力控制装置，PLC整合位移、油压信号，严重过载自动停机，保证了浓缩机不受损坏。
- 4) 底流可设自动（电动）阀门、流量传感器、浓度传感器、溢流液位红外测位计，通过PLC信号整合，实现底流阀门自动调节，可较好的控制底流排泥浓度。
- 5) 主轴装有防摆动装置，设备运行更平稳、更可靠，排泥口装有倒锥螺旋式防堵装置，彻底杜绝堵塞现象。
- 6) 中心叶片式入料装置，料浆与药剂的混合更加均匀，落料面积大、无冲击，省药、省钱，浓缩效率更高。
- 7) 优化的厢式工作桥设计、高强度的耙体三角截面桁架设计，结构更牢固、抗扭强度更大，刮耙阻力大大降低、设备整机寿命更长。主轴防摆动装置和防堵小耙的应用，增加了设备寿命，底流排放浓度均匀、顺畅。

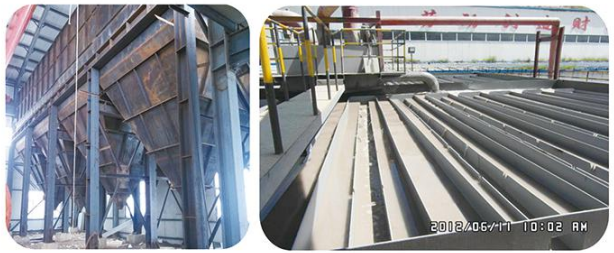
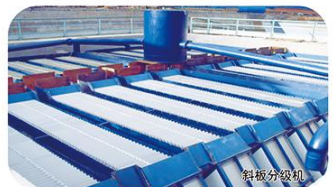


**产品介绍**

斜板浓密箱广泛应用于市政、环保、化工、电力、食品、轻纺、矿业等工业、民用、给排水工程的油水澄清、污水处理、废水回用等。具有结构紧凑、占地少、能耗低、操作维护简单的优势，特别适用于技改、扩建及用地紧张、严寒和干旱地区。

**优势特点**

- 1) 该设备具有占地面积小、处理量大（处理能力是普通浓缩池的4倍~10倍）、能耗低、分离效率高和操作维护简单等优点，特别适用于缺水、浓缩（分级）设备需布置在厂房内的情况。
- 2) 它通过采用斜浅层沉降原理来加速矿浆内部颗粒沉降速度，由几个斜板组合体（每个组合体由若干个斜板单元组成）构成，所以设备非常容易大型化。
- 3) 斜板材质为改性PVC、镜面处理、抗静电、抗老化、太阳暴晒不破裂。
- 4) 优化的钢结构设计、可靠有效的防腐措施，设备整机寿命10年以上。
- 5) 该设备兼具GNZ高效浓缩机和GSN高效深锥浓缩机的优点。



产品介绍

ZCN型悬挂式中心传动浓缩机主要用于城镇污水处理厂或工业废水处理工程的中、小型池径的浓缩池对泥渣污泥进行浓缩；本设备采用重力浓缩的方法，减少污泥体积，以减轻污泥脱水设备的处理负荷，提高脱水效果，作为污泥脱水操作的预处理。



优势特点

- 1) 工作桥采用全桥式，一般采用桁架式，其材质可采用碳钢防腐，槽体可采用钢结构或混凝土结构，水下一般为不锈钢材质；
- 2) 驱动装置采用立式三级摆线针轮减速机或由斜齿轮减速机与蜗轮减速机组合，保证输出扭矩及转速；
- 3) 浓缩栅条排列于刮臂上，以增加浓缩效果，三角溢流堰板的设计，保证了溢流水流的平衡和稳定；
- 4) 污泥浓缩机主轴下端设有水下轴承和刮刀，避免立轴转动时的偏摆及集泥槽内污泥积实；并保证排泥浓度均匀和顺畅。
- 5) 设置机械和电气双重过载保护，过载声光报警，运转安全可靠；
- 6) 设备操作简便，可直接就地/远程控制设备的运行。



产品介绍

脱泥斗又称圆锥分级机，是一种简单的分级、脱泥及浓缩用设备，设备型号为TND型，给矿粒度一般小于2MM，分级粒度为75MM或更细些。

目前主要在水力分级机前对原矿进行脱泥，借以提高分级效率；并也安装在磨矿设备前进行矿石的浓缩、脱水，以提高磨矿机的给矿浓度；还有用在各种矿泥选别设备前控制给矿浓度和矿量。



优势特点

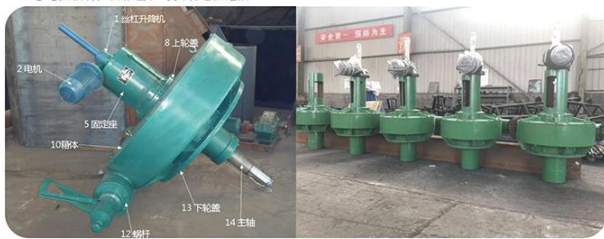
- 1) 脱泥斗具有结构简单，易于制造，不耗动力等优点。
- 2) 我司产品锥体角度大、容积较大，在生产流程中还有贮矿作用。
- 3) 大锥角的设计使底流浓度更高、分级效果更好、排料更顺畅。
- 5) 结构合理、整体设备强度高、设备整机寿命5年以上。



一、浓缩机机械驱动

优势特点

- ①机械电气双重保护，过载手动提把也可电动提把
- ②电控箱有声光报警，可实现远程通信



二、浓缩机液压全自动驱动

性能特点

- ①单个或多个（15米以下为单马达驱动）液压马达减速机同步驱动中心回转支承外齿圈，从而带动主轴旋转。
- ②液压缸上装有位移传感器，提升高度600MM，过载声光报警、自动提把，设有压力控制装置，PLC整合位移、油压信号，严重过载自动停机，保证设备不受损坏。
- ③全自动PLC控制，扭矩可数字显示，过载预警、无极调速、瞬时卸载、自动提把、自动降把。
- ④可远控控制，真正实现无人值守。



产品介绍

带式真空过滤机是一种固液分离设备；在结构上过滤区段沿水平长度方向布置，可以连续完成过滤、洗涤、吸干、滤布再生等作业。设备具有过滤效率高、生产能力大、洗涤效果好、滤饼水分低、操作灵活，维修费用低等优点。可广泛应用于冶金、矿山、化工、造纸、食品、制药、环保等领域的固液分离，尤其在烟气脱硫中的石膏脱水方面(FGD)及尾矿干排有良好的应用。

优势特点

- 1) 由于其结构独特，适应的物料十分广泛。
- 2) 过滤效率高，滤布可自动冲洗再生，对过滤性能差、粘度高的物料，可实现薄层快速过滤。
- 3) 调控容易，适应性强，通过调整滤带速度、滤饼厚度，能使固液分离过程达到更佳。
- 4) 可实现全自动连续运转，采用DCS系统，可实现远程及集中控制。



**产品介绍**

带式压滤机分为重型分体式带式压滤机和轻型一体式带式压滤机，我司主要生产重型带式压滤机可以连续压滤大量的超细污泥，产品采用高强度材料制作，具有处理能力大，脱水效率高，使用寿命长等特点，广泛应用于各行业的固液分离。



**优势特点**

- 1) 主机机架表面经热镀锌或喷涂防腐涂料处理，耐腐蚀能力可达八年以上。
- 2) 主机主体部分采用不锈钢或碳钢防腐材料制成，包括：水辊架、挡泥板、接水槽、防水罩、喷嘴、螺丝、薄板零部件，耐腐蚀能力可达八年以上。
- 3) 轴承座采用铸铁全密封，轴承为双排滚子大连冶金轴承，可使用五年以上。
- 4) 挤压辊、传动辊、导辊为无缝管外包耐磨天然橡胶或者丁腈胶，可使用五年以上。
- 5) 滤带采用高强度聚酯制成，可使用一年以上。
- 6) 分体式布局，超长重力脱水设计，确保压滤机具有高脱水性能，提高了脱水效率。
- 7) 超长挤压设计，泥饼含水率低，自动控制，连续进行，基本无需人工看守。

**产品介绍**

本产品广泛用于一段磨矿、二段磨矿、精矿再磨分级作业中，根据处理能力不同所要求的细度不同，本公司可为用户提供单机、并联机组、串联机组和非标加工。



**优势特点**

- 1) 根据不同工况、工艺要求采用耐磨橡胶、聚氨酯、抗磨复合材料、陶瓷、碳化硅等材料复合制作旋流器。
- 2) 根据承压、耐温的要求选用内衬耐磨材料或耐磨合金制作旋流器。
- 3) 对分级旋流器进行结构调整，可以完成料浆的浓缩、液体的澄清等工作。
- 4) 渐形线进料方式，降低了流体进入旋流器时由于突然发散而产生的紊流程度，使流体在旋流器内的运动趋于平稳，提高旋流器的分离性能。
- 5) 合理的柱锥段长度比例及溢流管插入深度，有效的提高了旋流器的分级效率。
- 6) 旋流器采用特殊的溢流管结构及锥体结构，降低“溢流跑粗”和“底流夹细”程度。

**一、直线脱水筛**

**产品介绍**

高频直线脱水筛，简称脱水筛或直线筛，又称直线振动筛，主要作用是分级、脱水、脱泥、脱介，可用于砂石料厂水洗砂分级、选煤厂煤泥回收、选矿厂尾矿干排等，因此也叫振动分级筛、矿用脱水筛、煤泥脱水筛、尾矿脱水筛、高频脱水筛等。



**二、高频圆振筛**

**产品介绍**

高频圆振筛是一种新型振动筛，振幅强弱可调节，物料筛消线长，多层筛分，各档规格筛选清晰，该筛分设备效率高，适合采矿、砂石行业的筛分作用。圆振筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅，筛分规格多，具有结构可靠、激振力强、筛分效率高、振动噪音小、坚固耐用、维修方便、使用安全等特点，该振动筛广泛应用于矿山、建材、交通、能源、化工等行业的产品分级。

高频圆振筛因其运动轨迹近似于圆，故简称为圆振筛

- 偏心轴激振器型为：YA型
- 偏心块激振器型为：YK型

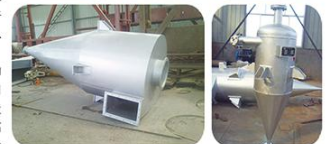
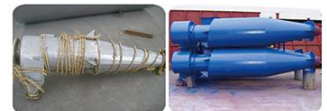


**产品介绍**

CZT型是较普通的收尘器，适合收集20UM以上的粉尘颗粒。  
XLT型适合收集10UM以上的粉尘颗粒，用作除尘器时型号为CLT。

**优势特点**

- 1) 旋风分离器已发展成为多种形式。按气流进入方式，可分为切向进入式和轴向进入式两类。在相同压力损失下，后者能处理的气体约为前者的3倍，且气流分布均匀。
- 2) 我司产品易于制造、安装和维护管理，设备投资和操作费用都较低，广泛用于气流中分离固体和液体颗粒，或从液体中分离固体颗粒。在普通操作条件下，作用于颗粒上的离心力是重力的5~2500倍，所以旋风除尘器的效率显著高于重力沉降室。
- 3) 机械式除尘器中，旋风式除尘器是效率较高的一种。它适用于非黏性及非纤维性粉尘的去除，大多用来去除5MM以上的颗粒，并联的多管旋风除尘器装置对3MM的颗粒也具有80~85%的除尘效率。选用耐高温、耐腐蚀和腐蚀的特种金属或陶瓷材料构造的旋风除尘器，可在温度高达1000℃，压力达500×105PA的条件下操作。
- 4) 优化的结构设计可使压力损失范围控制在500~1200PA，多个分离器的合理组合，集尘效率高达99%以上，比如在洗衣粉行业，可替代袋式脉冲除尘器。



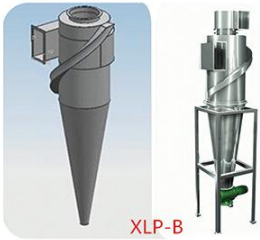
旋风分离器组合

**适用范围**

CLK型适合收集10UM以上的粉尘颗粒  
XLP型适合收集5UM以上粉尘颗粒



扩散式除尘器生产车间



XLP-B



XLP-A

**产品分类**

- 1) DMC型：单室在线循环清灰
- 2) FMC型：分室在线循环清灰
- 3) CMC型：仓顶除尘器

**优势特点**

- (1) 喷吹系统能根据粉尘浓度大小，随时调节喷吹周期和脉冲宽度，使滤袋始终处于过滤状态。
- (2) 完善的电控系统，使滤袋处于高温时不烧袋，低温潮湿时不糊袋。
- (3) 采用不同材质的滤袋，可适用于除尘不同性质的粉尘。
- (4) 灵活多变的组装型式，便于现场安置。



**车间除尘系统**

1. 车间除尘

2. 矿山除尘、破碎除尘



**产品介绍**

中心传动刮吸泥机适用于辐流式初次沉淀池及二次沉淀池污泥的污泥排除和排除浮渣，广泛应用于市政、化工、轻工等行业中污泥的浓缩和吸出，也适用于矿山、冶炼、钢铁等行业。

**优势特点**

- 1、工作桥采用桁架结构，简洁、美观、轻巧。
- 2、维护简单方便，运行费用低。
- 3、传动减速机多种选择：采用三级锥线减速机直接驱动，结构简单紧凑，检修方便；采用减速机、传递齿轮、回转轴组合驱动，能获得驱动扭矩，适用于重载场合。
- 4、电气元件均采用户外型，方便可靠，可随机控制和远程控制。
- 5、设备可以按用户特定尺寸制造。与水接触的部件可以用不锈钢制作。
- 6、传动部分采用电气和机械双重过载保护，运行更加可靠。



中心传动单管吸泥机



**产品介绍**

周边传动刮泥机，是城市水厂、城镇污水处理厂常用的沉淀池刮泥设备。采用中间进水、排泥，周边排水，保证水流均匀。

**优势特点**

- (1) 池底刮泥、水面撇渣。驱动装置采用轴装式齿轮减速机与主动滚轮直联传动，结构紧凑，机械效率高；
- (2) 平行错位线刮泥板，连续性好、集泥效率高；不锈钢刮泥板底部有刮泥橡胶板，保证刮泥干净，不会有浮泥现象发生。
- (3) 池底坡比1:10，刮泥时污泥阻力可忽略不计；特殊的铰支结构，过载能力强。
- (4) 主梁选用方钢制作，结构强度大，采用热镀锌后喷漆工艺，防腐性能强。
- (5) 操作简单，可实现远程控制。



**优势特点**

本机结构紧凑，工作可靠，并配有自动控制和过载保护系统，轨道间距4米以下吸泥机可采用中间集中驱动，6米以上时采用两端同步驱动，具有排泥干净，效率高性价比高等特点。

(1) 采用潜水无堵塞泵吸泥，可全程运行，性能好，重量轻、克服了过去全液下泵因轴长易引起振动而产生的磨损及安装维修困难的缺陷；

(2) 泵/虹吸两用吸泥机省水节能：在具有虹吸排泥条件的沉淀池，也可充分利用出水堰和排泥口的位差，在潜污泵启动出泥后切断潜污泵电源，由泵吸转换为虹吸，既省水节能又省去了系统抽空装置；由于不用抽真空装置，操作简便并易于实现自动化程控管理。

(3) 主梁结构合理，对于大跨度平流沉淀池吸泥机采用桁架式或“L”型组合梁；中、小跨度的斜管池吸泥机采用单或双管式梁、型钢梁；特别是斜管沉淀池中吸泥管既为通道又作承载构件，因而用料省且制造维护方便。

(4) 行车式刮吸泥机行走及刮泥板升降可自动化控制。供电方式有滑导线和悬挂电缆两种，客户可以根据需要选择。

(5) 本机提升装置采用电动推杆式，结构简单，使用灵活方便，外型美观，效率高。

(6) 行走轮采用特殊聚氨酯材料制作，耐压、耐磨、使用寿命长。



**产品介绍**

自动加药装置是一种集投药、搅拌、输送液体、自动控制于一体的成套设备，他广泛应用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加混凝剂、磷酸盐、氯液、石灰水、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀虫剂等。

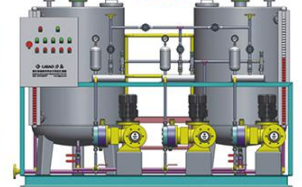
**主要性能**

- (1) 自动化程度高，操作简单、方便。
- (2) 系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按程序停止，同时发出声光报警。
- (3) 采用螺旋给料器投加粉体，可调速，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。
- (4) 在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间保证在1小时以上。其配制浓度为0.1%~0.5%。
- (5) 采用不锈钢或PVC材质，抗腐蚀性好，美观。
- (6) 采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于溶解和连续添加药剂的工作流程。
- (7) 预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。

**三箱式**



**两箱式**



**单箱式**



**产品介绍**

我国黄金选矿厂在20世纪70年代以前主要采用单叶轮浸出搅拌槽，随着我国金矿采选业的迅速发展，中国有色院等单位参考从国外引进的设备并吸取国内浸出搅拌槽的生产实践经验，研制成功SJ型双叶轮浸出搅拌槽等设备，现已广泛用于生产，效果良好。

**优势特点**

- ① 矿浆运动平稳，矿浆混合均匀，动力消耗少；
- ② 空气经传动中空轴进入槽内，经叶轮搅动，空气分散均匀；
- ③ 结构紧凑，维修方便；
- ④ 叶轮可衬胶，转速低，使用寿命长；
- ⑤ 减速器有3种形式：平面包络蜗杆传动、普通蜗杆传动、针摆减速器。

**产品介绍**

WJ型卧式螺旋管结晶机是卧式安装、循环水冷却析出晶体的结晶设备。

**优势特点**

- (1) 本机全密封结构、并采用结晶机专用的机械密封、旋转接头，杜绝泄露。
- (2) 304不锈钢部分的焊接，采用氩弧焊打底、对接工艺，避免虚焊、漏焊、夹渣、气孔，保证了焊缝强度，外筒与内筒之间有筋板，在不影响冷媒流通前提下，保证了设备整体强度。
- (3) 内筒采用冷轧镜面不锈钢板，且进一步抛光处理，保证了结晶筒的光洁度。
- (4) 主轴焊后由超机床整体加工，保证了同心度，采用悬挂式轴承座。轴承座采用铆焊全钢结构，结构紧凑、强度高，轴承均选用双列调心滚子轴承，传动效率高，使用寿命长。
- (5) 端板处增设刮晶板后，避免了物料在端板上的结晶，且刮晶装置结构简单，不会增加设备运转阻力。
- (6) PLC控制物料温度，按预先设定结晶曲线全程自动平稳运行，其降温自动控制可手动/自动无扰动切换。



**产品介绍**

目前我国生产的各种传统结晶釜多为釜式容器加夹套及内盘管的搅拌方式来完成冷却结晶的操作工艺。在使用过程中因换热面积小及换热不均匀，致使许多物料存在结晶时间长产能低，晶粒不均匀等问题。我司开发的WF系列螺旋片卧式结晶机，结晶良好，结晶速度快。



**产品介绍**

WK型回转式强制结晶机是一种卧式结晶设备，其主要部件为开式U型水槽、圆柱形转鼓、减速机三大部分，转鼓内有淘洗装置，晶体颗粒均匀，大小可控。主要用于硫酸铜、硫酸锌等结晶。



**产品介绍**

我公司投入尾矿干排技术的研发与应用十余年，致力于确保用户尾矿矿浆的全部干排处理。尾矿中的水可以全部收集、全部回进厂循环利用，不外排细泥。  
尾矿浆经过旋流器将粗沙子选出后作为助滤层进入脱水机，旋流器溢流出的水和细泥排入浓密机（中心液压浓密机，可自动提耙、降耙，断电手动提耙），经浓缩后的尾矿浆进入干排脱水机进行过滤，形成的滤饼不滴水，可以堆放或者外运；浓密机的上清液可以回球磨机再次使用。



**尾矿（尾砂）回填工艺 产品介绍**

目前在我国应用的充填工艺主要有全尾砂胶结充填、分级尾砂充填、废石胶结充填、膏体泵送胶结充填、废石胶结充填、赤泥胶结充填、少量的天然砂胶结充填和干式充填。



**滚筒烘干机 产品介绍**

回转滚筒烘干机是目前工业领域应用广泛的一种干燥设备，广泛用于污泥、化工、煤炭、煤泥、兰炭、酒糟、金属矿粉、河沙、饲料、造粒等行业。

**优势特点**

- 1、过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 2、可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 3、新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷；
- 4、新型内部打散和自清理机构，加强了物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；
- 5、该机运行可靠、性能稳定，生产能力强，适用范围广，流体阻力小，操作允许波动的范围较大。



**桨叶式干燥机 产品介绍**

空心桨叶干燥机广泛应用于活性污泥、下水污泥、石化污泥、造纸污泥、印染污泥、制革污泥、电镀污泥、城市污水厂污泥、油田污泥、生物发酵菌等各种污泥及各种酒糟等高湿物料干燥。



**高温烟气沸腾炉 产品介绍**

高温沸腾炉能以劣质煤取代优质煤，产生高温烟气，用于建材化工冶金农副产品及轻工等部门，以直接加热或间接加热的方式烘干各种物料，是国家推广的科技成果项目。

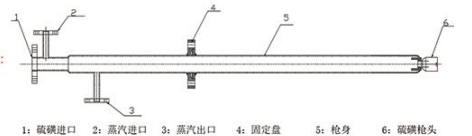
**沸腾焙烧炉 优势特点**

- 1、焙烧强度高，矿渣残低，应用范围广
- 2、在辅助热源下可以焙烧低品位矿，炉床温度均匀
- 3、可以较多地回收热能产生中压蒸汽，焙烧过程产生的蒸汽通常有35%~45%是通过沸腾层中的冷管管获得；
- 4、结构简单，无转动部件，且投资省，维修费用少。
- 5、操作人员少，自动化程度高，操作费用低。
- 6、开车迅速而方便，停车引起的空气污染少。
- 7、我司专注4m以下的小型焙烧炉十几年，积累了丰富的实践经验。

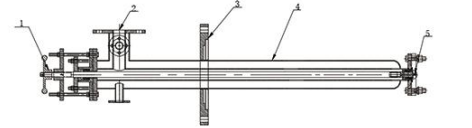


**结构形式**

a、固定喷射量形式：



b、可调喷射量式：



**优势特点**

我公司设计的硫磺枪结构独特，全不锈钢制作，三层结构、喷射量可调节，该硫磺喷枪具有以下优点：

- 1、独特的膨胀节设计，可使枪身不变形，熔融硫磺不会堵塞；
- 2、增加了枪体输磺管的横截面积，可以提高产量；
- 3、枪体材质316L，机械性能好，不易烧损、变形或断裂，解决了泄漏蒸汽的问题；
- 4、枪体与喷头（310S材质）联接处不再漏磺；拆卸清理方便，可修复后再使用，使用寿命长。
- 5、通过调节丝杠，可调节硫磺喷射量，可调节范围：1000~10000kg/h。也可根据用户需求进行非标设计。



**圆筒混料机 产品介绍**

圆筒混合机是烧结、球团系统中重要设备之一，可用于原料混合、制粒、滚煤等多种用途，满足烧结机对原料的要求。也可应用于其他冶金行业的粉尘物料的混和作业。该机筒体长度可根据用户需求非标件制作。

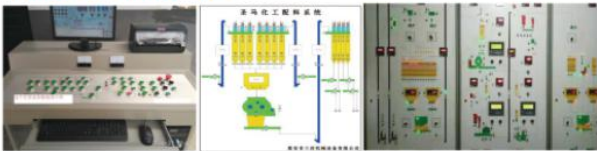


**自动混料系统 优势特点**

- 1、多物料：该系统按照规定的重量配比，自动完成2-10种物料的配料；
- 2、给料方式多样化：根据不同物料特性，可针对配备门式、振动、螺旋、皮带、管线等多种给料形式；
- 3、效率高：配料速度快、精度高，每种物料均有相应的独立称重系统；



**自动混料系统电控照片**



**正压气力输送泵系统 产品介绍**

气力输送泵送系统主要用于干燥粉末及颗粒产品的长距离稀相输送，其核心设备为文丘里式输送泵，也称料泵，气流为普通空气，广泛适应于电力除灰、建材中转、大型建筑工地等行业的中、短距离集灰和输送。



**正压仓泵气力输送系统**



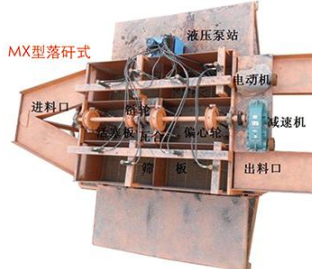
**负压气力吸送系统**



**粉体收集**



**一、活塞式研石洗煤机**



MX型两段式



移动式



**二、自动配煤（混煤）系统**

双轴混料



料仓破拱



**移动制砂机**



**细沙回收脱水一体机**



**尾泥处理系统**



**污泥搅排机**

